Nachhaltigkeit made by SULO

SULO®



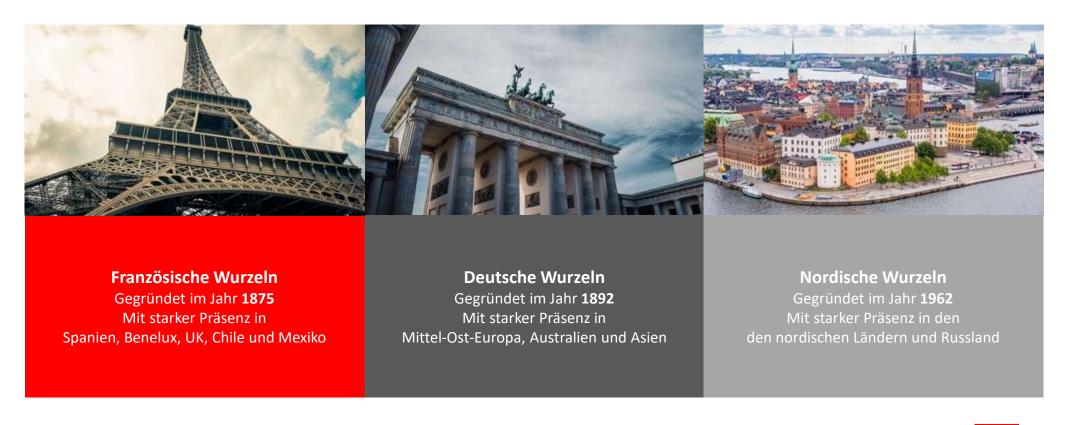
AUFBAU EINER KULTUR DER SICHERHEIT

UNSERE ZIELE

- Null-Unfall-Strategie
- Stetig weniger Arbeitsunfälle
- Regelmäßige Nutzung von Schulungsmodulen und Einführung eines Sicherheitstages
- Regelmäßige Sicherheitsinspektionen
- Engagierte HSE-Politik

EINE NEUE, 2018 GEGRÜNDETE GRUPPE MIT JAHRZEHNTELANGER GESCHICHTE

SULO blickt auf eine lange Tradition des Umdenkens in der Sammel-, Sortierungs und und Recyclingindustrie mit starken europäischen Wurzeln.





UNSERE STARKEN MARKEN

































ZAHLEN UND FAKTEN

- Europäischer Marktführer für Kunststoffrecycling und intelligente Lösungen in der Abfallwirtschaft
- Einzigartige Kombination von Lösungen: Produkte, Dienstleistungen, Handel, intelligente Lösungen
- Einzigartige kommerzielle Präsenz in Kundennähe
- Gut investiertes und kompetentes
 Industrienetzwerk in Europa
- Konzentration auf Nachhaltigkeit,
 Innovation und Qualität als DNA
- Eindeutige Unterstützung durch einen industrieorientierten
 Finanzaktionär

>600
Millionen Euro
Umsatz

topmoderne Produktionsstandorte

>2.500

Mitarbeiter

>150

Millionen Behälter weltweit installiert

>5.000

lokale Behörden ausgestattet in 50 Ländern

UNSERE VISION

- Abfall in Wert verwandeln
- die nachhaltige Kreislaufwirtschaft vorantreiben
- Menschen, Gemeinden, Sammler und alle Industrieund Dienstleistungsunternehmen in die Lage versetzen, ihren Fußabdruck in Richtung NULL zu reduzieren





Wir nehmen unsere Verantwortung wahr, indem wir die Gelegenheit wahrnehmen,:

- Reduzieren Sie den Kohlenstoff-Fußabdruck
 20 % in den Jahren 2021 bis 2024
- 2. Erhöhung des Anteils an recycelten Materialien bis zu 80 % des gesamten Kunststoffverbrauchs bis 2024
- 3. Abfall reduzieren

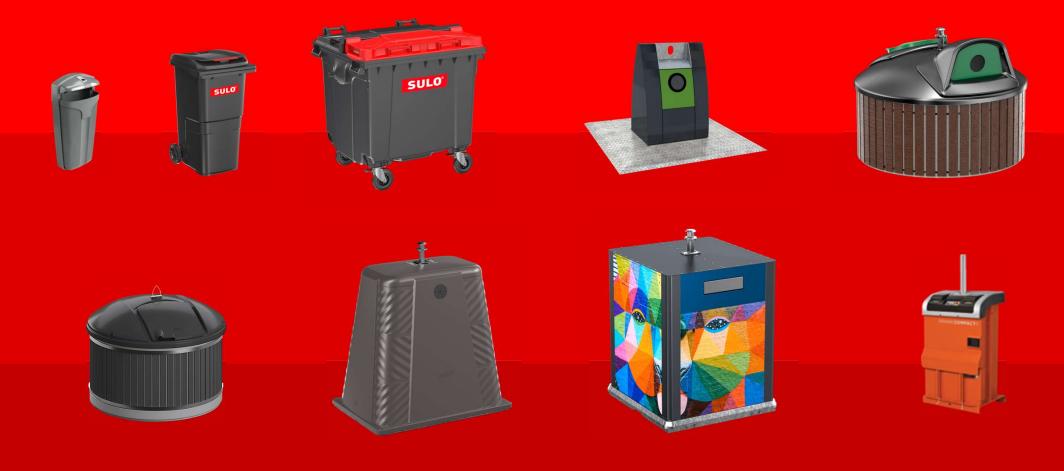
durch Verbesserung der Ausrüstung und der Qualität der Wartung Verringerung des Volumens der deponierten Abfälle um 30 %.

4. Entwicklung der Geschlechtervielfalt

Erhöhung des Frauenanteils in den Führungsteams der Geschäftsbereiche auf über 30 % innerhalb von drei Jahren oder mehr als 35 (+12) Frauen in diesen Teams

SULO GRUPPE

PRODUKTPORTFOLIO







1100 L FL

1100 L DL

BEHÄLTER



INNOVATION

DER NEUE 240 L BEHÄLTER

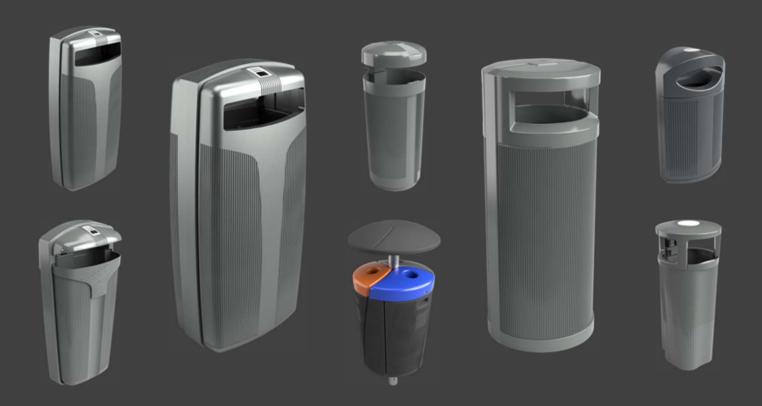
- Gewicht um 40 % reduziert
- Mehr Widerstand
- Mehr Umweltfreundlichkeit
- Mehr ergonomische Vorteile
- Mehr Behälter pro LKW durch 15er Stappel



INNOVATION

DECKEL-IN-DECKEL

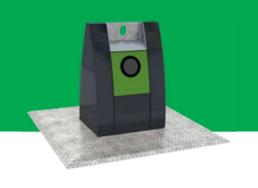
- Barrierefreie und sichere Nutzung
- Verbesserte Ergonomie
- Die Frontklappe lässt sich mit 60 % weniger Kraftaufwand öffnen
- Farbe des Frontdeckels für die Fraktionskennzeichnung



CITYMATE™-PAPIERKÖRBE

Molok

Halbunterflur und Unterflurlösungen



Iceberg Unterflur

Abfallsammlung an zentralen Orten, maßgeschneidertes De sign für das Stadtbild.



Molok Classic

Das klassische runde Modell eignet sich für viele Arten von Umgebungen und Standorten. Der Behälterkörper ist aus HD-Polyethylen.



Molok Domino

Der viereckige Molok®Dominoist ein Abfallsammelsystem, das aus anpassungsfähigen Modulen besteht.

Je nach Art des Behältertyp wird der Behälterkörper entweder aus faserverstärktem Beton oder HD-Polyethylen.



VERPFLICHTET ZU QUALITÄT UND INNOVATION

Qualitätsführerschaft

Strenges Managementsystem, das ständig von externen Instituten validiert wird

- EN 840, RAL GZ 951/1, EN 13071, ISO 3834
- DIN EN ISO 9001, ISO 14001 und ISO 50001

Innovationsführerschaft

Kontinuierliche Forschung und Erfindung mit 60 aktive Patente

























Unsere variablen Vertriebsplattformen sind etablierte Lösungsanbieter, Handelsunternehmen und Online-Shops, mit Tochtergesellschaften und Niederlassungen in aller Welt. Unsere Vertriebseinheiten bieten 120 verschiedene Systeme der Abfallsammlung an.



SULO"

INTELLIGENTE DIGITALE LÖSUNGEN

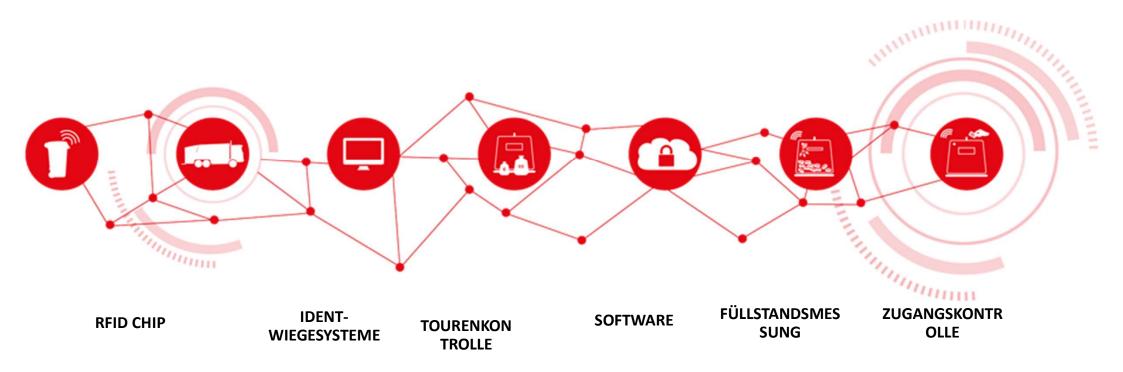
Wir haben hochwertige digitale Abfalllösungen entwickelt, die eine unverzichtbare Rolle bei der Schaffung intelligenter, transparenter und effizienter Prozesse spielen.

Wir haben unsere Entwicklungs- und Programmierzentren in

- Colombes, Frankreich
- Lyon, Frankreich
- Herford, Deutschland

DIGITALE ABFALLLÖSUNGEN

Wir bieten Kommunen und Entsorgungsunternehmen ein ganzheitliches Konzept, das alle Prozesse vereinfacht und verbindet.





+25.000.000

RFID-Transponder ausgeliefert

3.000

Fahrzeuge, die mit SULO Hardware-Lösungen ausgestattet sind

250.000

Täglich identifizierte Container durch unsere Systeme

5.000

installierte Zugangskontrollen

1.200

installierte Füllstandsmesssysteme

Mit SULO auf Null

Daher ist es nur konsequent, auch in der Abfallentsorgung alle Möglichkeiten auszuschöpfen, um Klimaneutralität zu erreichen.

Die **SULO CITYBAC Behälter** leisten einen wesentlichen Beitrag zur Schonung der Ressourcen durch

- maximalen Anteil recycelter Kunststoffe aus dem Kreislauf
- nachhaltigen Energieeinsatz bei der Herstellung

Daraus resultiert eine Verringerung des CO2-Fußabdrucks um bis zu 50 % im Vergleich zur vorherigen Produkten aus Neuware – und damit unterm Strich auch des Fußabdrucks der Kommunen.



Das Rezept für einen Abfa 0,5-1%

- Abfallbehälter werden aus mehr als 99 % **High-Density Polyethylen**, auch HDPE genannt, hergestellt
- Des Weiteren werden unter 1 % UV-Stabilisatoren und Farb-Additive in das Rezept eingemischt
- HDPE kann aus **Neuware**(Primärrohstoff) bestehen oder wird aus **Rezyklat** (Sekundärrohstoff) gewonnen

~ 98 - 99 %



Der Sekundärrohstoff

Wir verwenden für die Produktion von neuen Behältern:

- 70 % Post-Consumer Rezyklate, davon 65 % Verpackungsabfall und 5 % Getränkeflaschendeckel
- 30 % haushaltsferne Abfälle, davon 20 % Altbehälter und 10 % Industrieabfälle (Palletten und Kisten)





Post-Consumer Abfälle





Haushaltsferne Abfälle

SULO"

Die Gewinnung des Sekundärrohstoffes

- Wichtiger Sekundärrohstoff ist der Verpackungsabfall
- Durch das sortenreine Trennen und Sortieren von Wertstoffen werden Nutzer / Endverbraucher zu wichtigen Rohstofflieferanten
- HDPE ist in Verpackungsflaschen und in Getränkeflaschen-Deckeln zu finden





Die Gewinnung des Sekundärrohstoffes

Recycling von ausgedienten Behältern und Verarbeitung zu HDPE-Flakes

Produktion von Behältern

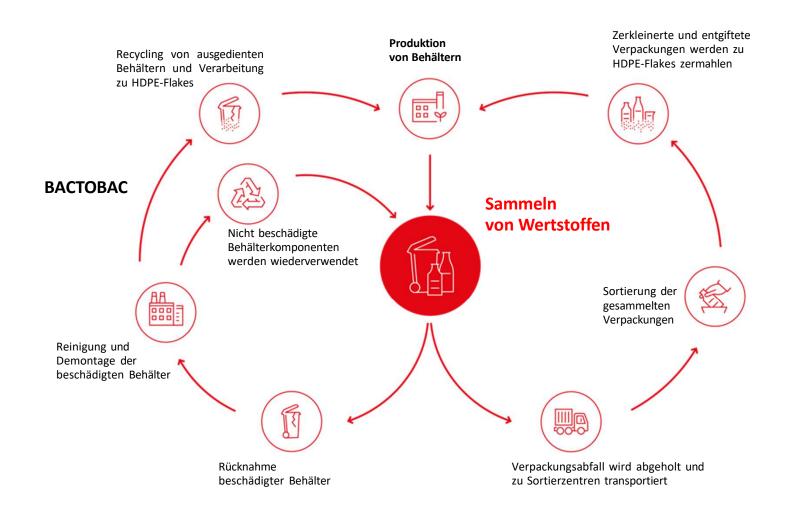
- HDPE Komponenten von Altbehältern weisen die besten Eigenschaften für d
- Beim Recycling von Altbehältern arbeiterwir in einem geschlosserren Kreis

 Verfahren
- Neben der Verwertung der Altbehälter für das Recycling köhnen icht besch Behälterkomponente problemlos wiederverwendet werden
- Die Rücknahme von Altbehältern nermern wir bei SULO BACTOBAC

Rücknahme beschädigter Behälter

Behälterkomponenten

Nichts geht verloren - Recycling in zwei Kreisläufen



Die Kreislaufwirtschaft

Alle CITYBAC Behälter werden nach den Prinzipien der Kreislaufwirtschaft produziert:

ECO Design

 Reduzierter Rohstoffverbrauch durch optimierte Funktionalität und Materialeinsatz

Umweltneutrale Produktion

- Vermehrter Einsatz von Strom aus erneuerbaren Energien
- Fabrik 4.0 mit digitaler Steuerung der modernsten Maschinenparks in Europa

Material und Recycling

- Recycling von Altbehältern und Verpackungsabfälle
- Maximaler Einsatz von Rezyklat, bis zu 99 %



Der direkte Vergleich

Das Resultat wird mit unserem TÜV-geprüften CO2-Kalkulator im Vergleich Vorgänger vs. CITYBAC deutlich:

CITYBAC 240 grün/rot

NEUWARE

29,16 kgCO2Eq



CITYBAC grau/grau/rot

MAX. ANTEIL AN REZYKLAT

14,80 kgCO2Eq



Unsere umweltfreundliche Empfehlung

Fazit: SULO bietet Ihnen mit den CITYBAC-Behältern einer Verbesserung der CO2-Bilanz um fast 50 % die Möglichkeit, Ihre Abfallversorgung in Richtung Klimaneutralität zu gestalten.

Unsere umweltfreundliche Empfehlung

Rumpf aus bis zu 99 % recyceltem, graufarbigem HDPE inkl. Grauem Deckel plus

farbigem Kennzeichnungsclip für die Fraktionskennzeichnung



